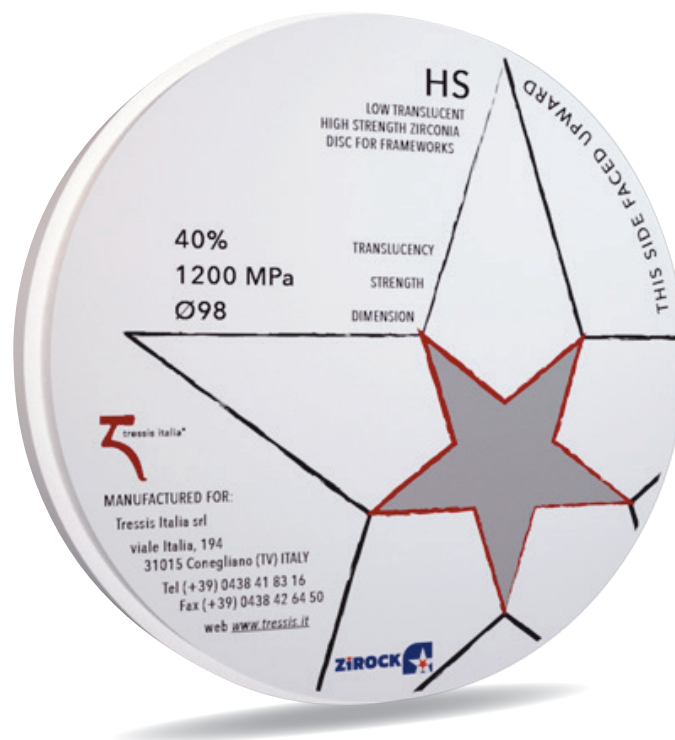


ZIROCK HS



ZIROCK HS sono dischi bianchi, non colorati, ad alta opacità e bassa traslucenza.

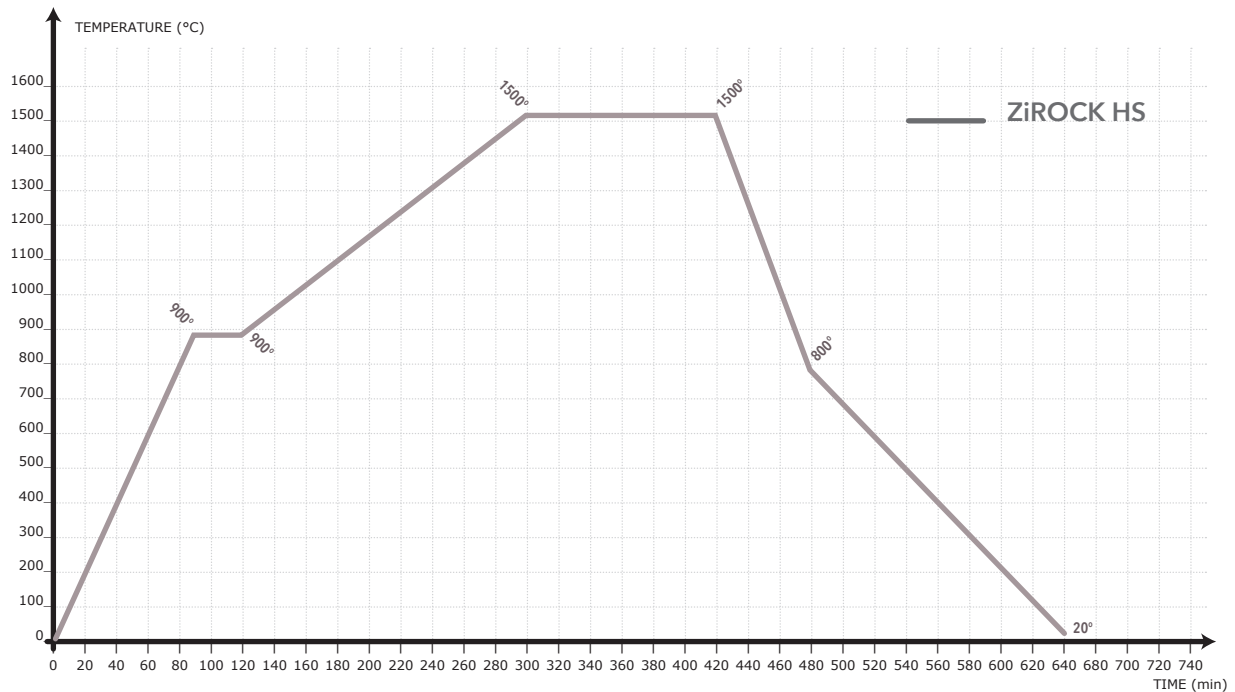
ZIROCK HS sono ideali per realizzare strutture nei quattro quadranti senza limitazioni, elementi singoli, ponti lunghi e corti da rivestire con la tecnica di stratificazione della ceramica.

Queste caratteristiche permettono di realizzare ogni tipo di struttura:

- STRUTTURE DA CERAMIZZARE (CAPPETTE)
CORONE SINGOLE, PONTI CORTI e LUNGHI fino a 16 elementi;

TRASLUCENZA:	40%
MODULO ELASTICO:	≥1200 MPa
SPESSORI DISPONIBILI:	14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 25
DIAMETRO:	Ø98 (sagomato)
COLORI DISPONIBILI:	WHITE

HS SINTERIZZAZIONE CLASSICA



Differenti forni possono avere performance diverse, si raccomanda di effettuare una sinterizzazione di prova al primo utilizzo con ciascun tipo di disco e/o se vengono utilizzati dischi differenti rispetto al solito.

ATTENZIONE: NON RIMUOVERE gli elementi prima di aver raggiunto la temperatura di raffreddamento indicata; per una maggiore sicurezza, soprattutto nel caso di molti elementi sinterizzati assieme e/o elementi molto grossi e/o ponti lunghi, si consiglia di aumentare i tempi della FASE 5 e FASE 6 di raffreddamento e non aprire il forno da sinterizzazione fino al raggiungimento della temperatura ambiente.

ATTENZIONE: proteggere gli elementi caldi e in fase di raffreddamento dalle correnti d'aria, soprattutto dalle correnti d'aria condizionata nel periodo estivo.

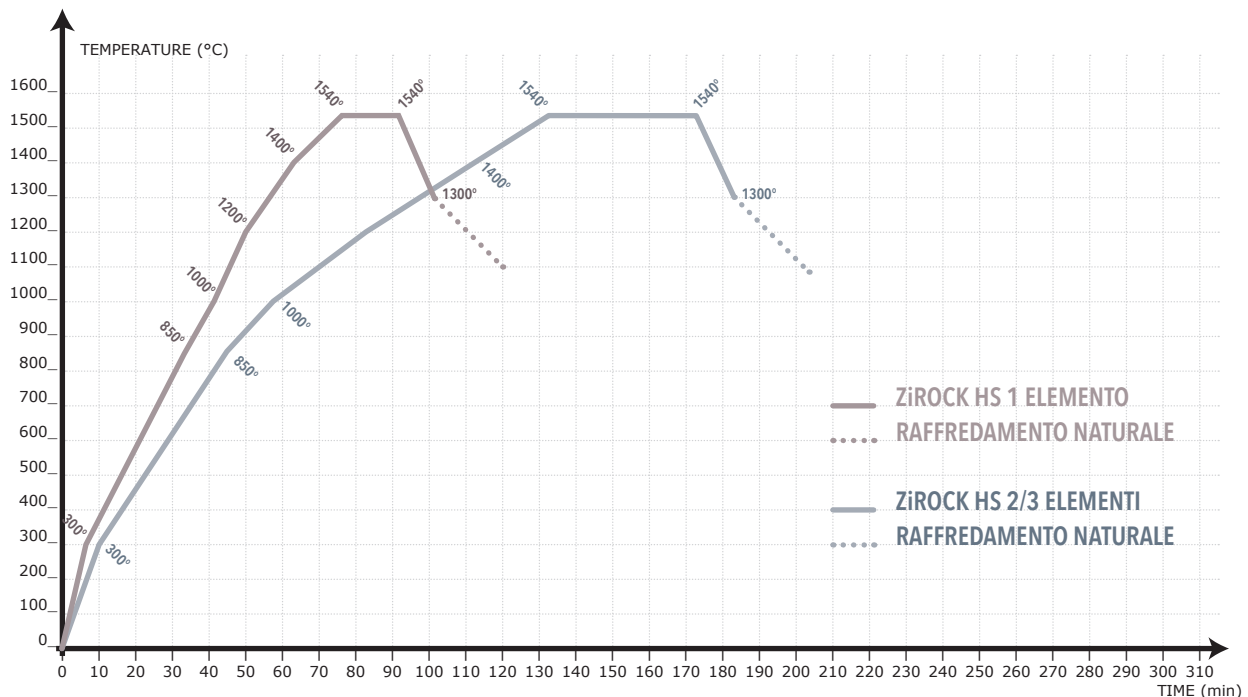
ATTENZIONE: cercare di evitare, per quanto possibile, gli shock termici in tutte le fasi della lavorazione, anche durante la rifinitura con frese, pietre montate e gommini.

PROGRAMMA TRADIZIONALE

FASE DI SINTERIZZAZIONE	INIZIO °C	FINE °C	DURATA min.	GRADIENTE °C / min.
FASE 1	20	900	90	9.8
FASE 2	900	900	30	0
FASE 3	900	1500	180	3.5
FASE 4	1500	1500	120	0
FASE 5	1500	800	60	-12.2
FASE 6	800	20	160	-4.8

CICLO PER DISCHI DI ZIRCONIA ZIROCK HS

HS SINTERIZZAZIONE FAST



Differenti forni possono avere performance diverse, si raccomanda di effettuare una sinterizzazione di prova al primo utilizzo con ciascun tipo di disco e/o se vengono utilizzati dischi differenti rispetto al solito.

ATTENZIONE: NON RIMUOVERE gli elementi prima di aver raggiunto la temperatura di raffreddamento indicata.

ATTENZIONE: attenersi scrupolosamente ai programmi riportati senza modificare quantità di elementi sinterizzati, tempi e temperature.

ATTENZIONE: proteggere gli elementi caldi e in fase di raffreddamento dalle correnti d'aria, soprattutto dalle correnti d'aria condizionata nel periodo estivo.

ATTENZIONE: cercare di evitare, per quanto possibile, gli shock termici in tutte le fasi della lavorazione, anche durante la rifinitura con frese, pietre montate e gommini.

PROGRAMMA per 1 ELEMENTO

FASE DI SINTERIZZAZIONE	INIZIO °C	FINE °C	DURATA min.	GRADIENTE °C / min.
FASE 1	20	300	8	35.0
FASE 2	300	850	25	22.0
FASE 3	850	1000	8	18.8
FASE 4	1000	1200	9	22.2
FASE 5	1200	1400	13	15.4
FASE 6	1400	1540	13	10.8
FASE 7	1540	1540	15	00.0
FASE 8	1540	1300	10	-24.0
FASE 9	1300	20	NATURALE	

CICLO PER DISCHI DI ZIRCONIA ZIROCK HS

PROGRAMMA per 2/3 ELEMENTI

FASE DI SINTERIZZAZIONE	INIZIO °C	FINE °C	DURATA min.	GRADIENTE °C / min.
FASE 1	20	300	10	28.0
FASE 2	300	850	35	15.7
FASE 3	850	1000	12	12.5
FASE 4	1000	1200	25	08.0
FASE 5	1200	1400	30	06.7
FASE 6	1400	1540	20	07.0
FASE 7	1540	1540	40	00.0
FASE 8	1540	1300	10	-24.0
FASE 9	1300	20	NATURALE	

CICLO PER DISCHI DI ZIRCONIA ZIROCK HS

Natural[®]

CERAMIC
SYSTEM



Natural Ceramic System è la gamma più completa di ceramiche dentali per il successo del tuo laboratorio

Natural Ceramic System is the most complete range of dental ceramics for the success of your laboratory

DSL lingotti di silicato di litio per pressata

DSL pressable lithium silicate ingots

HT ceramica per leghe tradizionali, adatta alla stratifica su struttura in lega e alla pressata in ceramica integrale

HT ceramic for traditional alloys, suitable for layering on alloy frame and pressing full ceramic restorations

LF ceramica per leghe universali, adatta alla stratifica e alla pressata su struttura in lega e ceramica integrale

LF ceramic for universal alloys, suitable for layering and pressing both on alloy frame and full ceramic restorations

ZiR ceramica speciale per zirconio e silicato di litio per stratifica e pressata sia su zirconio sia in ceramica integrale

ZiR special ceramic for zirconia and lithium silicate for layering and pressing both on zirconia frame and full ceramic restorations

STAINS supercolori in polvere e pasta universali, luminosi e lucidi, altamente fluorescenti

STAINS universal, bright and glossy, highly fluorescent powder and paste stains

GLAZE FX una gamma completa di materiali per glasura: polvere, pasta, pasta fluorescente e spray fluorescente

GLAZE FX a full array of glazing materials: powder, paste, fluorescent paste and fluorescent spray

MASTER SET masse colorate per colori fuori scala A-D

MASTER SET advanced shades for off-scale colors A-D

MONO-LAYER The One è l'originale ceramica mono-massa per leghe e zirconio

MONO-LAYER The One is the original mono-layer ceramic for alloys and zirconia

MICRO-LAYER polveri e paste speciali per micro-stratificazione su silicato di litio e zirconia integrale

MICRO-LAYER special powders and paste for micro-layering on lithium silicate and full contour zirconia

CRYSTAL set completo di paste speciali per micro-stratificazione su zirconia, silicato di litio e leghe-ceramiche tradizionali

CRYSTAL special ceramic pastes for micro-layering on zirconia, lithium silicate and traditional alloys-ceramic

Natural Ceramic System: ceramica dentale, stile italiano

Natural Ceramic System: dental ceramics, italian style

- www.naturalceramic.eu - www.naturalceramic.it - www.naturalceramic.com - www.naturalceramic.it -

 **TRESSIS ITALIA srl**

viale Italia, 194
31015 Conegliano (TV) ITALIA

TEL: (+39) 0438 41 83 16

WEB: www.tressis.it

MAIL: tressisitalia@gmail.com



DISTRIBUTED BY: